



SILAEX[®] QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br e-mail: silaex@silax.com.br

SQ 2001 e SQ 3141 SISTEMA DE RESINA EPOXÍDICA

APRESENTAÇÃO

Este sistema epoxídico foi especialmente desenvolvido para atender às necessidades de colagem, reparos de emergência e revestimentos em plástico reforçado, metais, cimento, concreto ou fibrocimento. Também pode ser usado na fabricação de peças ou onde se necessite um material com baixo escorrimento em laminações e com uma boa resistência química e mecânica.

VANTAGENS

- Facilidade de Processamento
- Contração mínima. Não libera subprodutos.
- Excelentes propriedades dielétricas com alta isolamento.
- Resistência química elevada, especialmente ao intemperismo e umidade.
- Estabilidade aos ciclos térmicos, impactos e ações mecânicas.
- Excelente adesão. Alta dureza e resistência à abrasão
- Fácil impregnação na aplicação em laminação.

CARACTERÍSTICAS DOS COMPONENTES

	Resina SQ 2001	Endurecedor SQ 3141
Aparência	líquido incolor viscoso	líquido âmbar
Viscosidade, 20°C, cPs	11.000 a 14.000	8.000 +/- 1000
Peso Específico, 20°C, g/cm ³	1,16 +/- 0,01	0,96 +/- 0,05
Peso epóxi equivalente (EEW)	182 – 192	

PROPRIEDADES DO SISTEMA NÃO CURADO

Proporção de mistura (Resina: Endurecedor)	100:50 (até 100:100) partes em peso.
Temperatura de manipulação (□C)	18 - 30.
Tempo de utilização da mistura 100g (gel time) a 25□C	30 a 60 min.
Tempo de endurecimento da mistura (100g , 20□C)	3 a 7 horas.
Cura total a 20□C	48 a 72 horas.

RESINA BASE

A resina epoxídica base do sistema é um produto líquido, resultante da reação da Epícloridrina com o Bisfenol A.

ENDURECEDOR

O endurecedor à base de poliamida modificado promove a melhor adesão com boa resistência térmica, química e mecânica com baixa exotermia, possuindo boa solubilização na resina com proporções não críticas, permitindo cura homogênea com boa velocidade e propriedades finais bastante controláveis.

ARMAZENAGEM

Resinas epoxídicas são estáveis por um longo período de tempo à temperatura ambiente. Devem ser armazenados em locais seco e ventilado entre 18 a 30° C preferencialmente nas embalagens originais.

Vida útil: Dentro das especificações de armazenagem, as embalagens não abertas tem vida útil garantida de no mínimo 12 (doze) meses, todavia o material pode resistir vários meses mais.



SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br e-mail: silaex@silax.com.br

TOXICOLOGIA

❖ Riscos a serem observados no manuseio da resina

Pele: A resina epóxi é essencialmente não irritante a pele, todavia pode causar sensibilidade.

A susceptibilidade a irritações de pele ou sua sensibilidade varia de pessoa para pessoa.

Inalação: Inalação de vapores de não é considerada um problema, a não ser que a resina esteja aquecida quando poderá causar leve irritação das vias aéreas superiores se a exposição for prolongada.

Ingestão: A resina apresenta baixa toxicidade oral.

Contato com os olhos: O contato com os olhos pode resultar somente em uma leve irritação temporária.

❖ **Riscos a serem observados no manuseio do endurecedor**

O endurecedor é potencialmente capaz de causar irritações de pele e dos olhos, às vezes queimaduras, dependendo da severidade do contato. Usar EPI adequado.

PRECAUÇÕES NO MANUSEIO DO SISTEMA

- ⇒ Instruções contínuas ao pessoal envolvido no manuseio dos compostos químicos deverão ser dadas no que tange às conseqüências do contato com a pele, olhos e inalação, tanto quanto as precauções necessárias para a operação segura.
- ⇒ Resinas epoxídicas e seus endurecedores podem causar intoxicações e portanto devem ser manuseadas com segurança, seguindo três princípios básicos:
 - EVITE CONTATO COM A PELE OU COM OS OLHOS
 - EVITE INALAR VAPORES
 - EVITE A INGESTÃO
- ⇒ Vestimenta apropriada e EPI's são desejáveis para evitar o contato. O tipo específico de vestimenta depende da operação a ser realizada. Vestimenta improvisada aumenta o risco de acidentes..
- ⇒ A contaminação da área de trabalho deve ser minimizada pelo emprego de recursos capazes de evitar esta contaminação, tais como mesas e aparelhos para processamento limpos e dispostos com segurança. O local de aplicação deve ser isolado de outras áreas de trabalho afim de evitar a exposição de pessoas e equipamentos de áreas adjacentes.
- ⇒ O contato com o material pode ser evitado pelo uso de luvas ou papel absorvente em caso de derramamento.
- ⇒ A inalação de vapores pode ser prevenida com suficiente ventilação.

OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste relatório técnico descritivo do sistema correspondem aos nossos conhecimentos atuais coligidos por pessoal técnico confiável, ao longo do desenvolvimento dos produtos, para atender as características solicitadas pelo departamento técnico do consumidor. Os valores obtidos são a média de várias medições que podem sofrer variações em função do modo de processamento e manipulação, e portanto não são dados de especificação garantida. Responsabilizamo-nos pela qualidade de nossos produtos que obedecerem as indicações de armazenagem e processamento recomendados e dentro das informações técnicas que podemos fornecer. Nossas indicações não são sugestões para se infringir quaisquer patentes ou legislação, sendo que nossa responsabilidade resume-se aos nossos produtos fornecidos e informações a eles concernentes.