



SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br e-mail: silaex@silaex.com.br

SQ 2151

SISTEMA DE RESINA EPOXÍDICA

APRESENTAÇÃO

O sistema SQ 2151 foi especialmente desenvolvido para atender às necessidades de embutimentos recuperação e reparos de emergência, em sistemas elétricos e eletrônicos com boa resistência química, mecânica e elétrica.

1. Contração mínima e não libera subprodutos.
2. Excelentes propriedades dielétricas com alta isolamento.
3. Resistência Química elevada, especialmente a umidade.
4. Alta dureza e resistência mecânica.
5. Estabilidade aos ciclos térmicos e impactos.

CARACTERÍSTICAS DOS COMPONENTES

	SQ 2151	SQ 3024	SQ 3131	SQ 3140	SQ 3154
Aparência	argamassa branca	líquido	líquido amarelado	Líquido castanho	Líquido límpido
Viscosidade, 20°C, cPs	N/A	20 ± 5	200 ± 400	12.000 ± 2.000	30 a 100
Peso Específico, 20°C, g/cm ³	1,85 ± 0,20	0,97 ± 0,01	1,08 ± 0,05	0,95 ± 0,03	1,05 ± 0,03

PROPRIEDADES DO SISTEMA

SQ 2151 partes em peso	100	100	100	100
SQ 3024 partes em peso	4			
SQ 3131 partes em peso		7		
SQ 3140 partes em peso			20	
SQ 3154 partes em peso				17
Gel Time, min., 20° C *	30	20	80	40
Tack Free em película, min. 20° C	80	45	240	120
Cura total, dias, 20°C	7	7	7	7
Resistência à Tração (kg/mm ²)	7 a 10	7 a 10	5 a 8	6 a 9
Resistência à Pressão(kg/mm ²)	40 a 42	40 a 42	30 a 34	34 a 38
Condutibilidade Térmica (kcal/m.h °C)	0,37 a 0,42	0,37 a 0,42	0,37 a 0,42	0,37 a 0,42
Rigidez Dielétrica (KV/mm) (1 min. a 50 Hz 20°C)	70 a 100	70 a 100	40 a 60	50 a 70
Máximo recomendado por aplicação em peso.**	300 g	150 g	15,0 kg	500 g
Classe Térmica	F	F	B	B - F

* em 100 g de de mistura

** esses valores podem ser diferentes dependendo das dimensões do local. Consulte o depto técnico.

RESINA BASE

A resina epoxídica base do sistema é um produto líquido, resultante da reação da Epicloridrina com o Bisfenol A modificada com cargas reforçantes, aditivos, pigmentos e agentes reológicos.

ENDURECEDOR

A opção do tipo de endurecedor deve ser feita tendo em vista a aplicação do usuário final. Por isso é fundamental solicitar a orientação do depto técnico. Possuindo boa solubilização na resina, permite curas homogêneas e propriedades finais mecânicas, químicas e elétricas bastante elevadas. Efetuando-se uma pós-cura à alta temperatura, o sistema desenvolverá boas propriedades físicas e



SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br e-mail: silaex@silaex.com.br

elétricas além de grande resistência química a ácidos, álcali e composições aquosas em uma larga gama de temperaturas.

MANIPULAÇÃO

A resina deve ser muito bem homogeneizada antes de se retirar qualquer quantidade, pois pode sofrer decantação das cargas reforçantes quando em repouso. Após esta homogeneização retira-se a quantidade desejada e mistura-se com o endurecedor proporcionalmente. O material deve ser manipulado utilizando EPI's básicos, como luvas, óculos, botas e aventais.

ARMAZENAGEM

Resinas epoxídicas são estáveis por um longo período de tempo à temperatura ambiente.

Recomendamos que o sistema seja armazenados em locais secos e arejados entre 18°C e 30°C, bem fechados, nas embalagens originais preferencialmente.

O endurecedor, por ser um material reativo, deve observar maiores cuidados quanto ao contato ou proximidade com ácidos fortes e água.

Vida útil: Dentro das especificações de armazenagem, as embalagens não abertas tem vida útil garantida de 12 (doze) meses, todavia o material pode resistir vários meses mais.

TOXICOLOGIA

Riscos a serem observados no manuseio da resina

Pele: A resina epóxi é essencialmente não irritante a pele, todavia pode causar sensibilidade. A susceptibilidade a irritações de pele ou sua sensibilidade varia de pessoa para pessoa.

Inalação: Inalação de vapores de não é considerada um problema, a não ser que a resina esteja aquecida quando poderá causar leve irritação das vias aéreas superiores se a exposição for prolongada.

Ingestão: A resina apresenta baixa toxicidade oral.

Olhos: O contato com os olhos pode resultar somente em uma leve irritação temporária.

Riscos a serem observados no manuseio do endurecedor

O endurecedor é potencialmente capaz de causar irritações de pele e dos olhos, às vezes queimaduras, dependendo da severidade do contato. Usar EPI adequado.

PRECAUÇÕES NO MANUSEIO DO SISTEMA

Instruções contínuas ao pessoal envolvido no manuseio dos compostos químicos deverão ser dadas no que tange às conseqüências do contato com a pele, olhos e inalação, tanto quanto as precauções necessárias para a operação segura.

Resinas epoxídicas e seus endurecedores podem causar intoxicações e, portanto devem ser manuseadas com segurança, seguindo três princípios básicos:

- EVITE CONTATO COM A PELE OU OS OLHOS
- EVITE INALAR VAPORES
- EVITE A INGESTÃO

Vestimenta apropriada é desejável para evitar o contato. O tipo específico de vestimenta depende da operação a ser realizada. Vestimenta improvisada aumenta o risco de acidentes.

A contaminação da área de trabalho deve ser minimizada pelo emprego de recursos capazes de evitar esta contaminação, tais como mesas e aparelhos para processamento limpos e dispostos com segurança. O local de trabalho deve ser isolado de outras áreas de trabalho a fim de evitar a exposição de pessoas e equipamentos de áreas adjacentes.

O contato com o material pode ser evitado pelo uso de luvas ou papel absorvedor no caso de derramamento.

A inalação de vapores pode ser prevenida com suficiente ventilação.

OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste boletim, correspondem aos nossos conhecimentos atuais corrigidos por pessoal técnico capacitado e confiável. Devem ser tomados como orientação, e indicações de uso não são sugestões para se infringir qualquer patente ou legislação. O usuário deverá testar o desempenho em suas condições específicas, contando com informações que possamos fornecer. Nossa responsabilidade restringe-se a qualidade do nosso material e a reposição do que comprovadamente esteja fora de nossos parâmetros, uma vez que não temos controle sobre os processos e usos por parte de terceiros.