



SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191, Jaguaré, CEP: 05323-050 - São Paulo - SP
Tel.(PABX): 11-3766-7202
www.silaex.com.br e-mail: silaex@silae.com.br

SQ 8320

BORRACHA DE SILICONE BICOMPONENTE RTV-2

APRESENTAÇÃO

SQ 8320 é um polímero de silicone, curável à temperatura ambiente, utilizado para confecção de moldes e peças nos mais variados segmentos de mercado, tais como confecções de matrizes na indústria de calçados, peças de artesanato, moldes para poliuretano, moldes para fundição de metais de baixa temperatura, etc. À base-polímero o catalisador **SILACAT 70** é adicionado na proporção de 3% a 5% em peso, conforme a velocidade de cura desejada.

CARACTERÍSTICAS DA BASE SQ 8320

Cor	Vermelha
Peso específico	1,35 g/cm ³ ± 0,05
Viscosidade (25 °C)	10.000 a 15.000 cPs

CARACTERÍSTICAS DO CATALISADOR Silacat 70

Peso específico	0,9 ± 0,05 g/cm ³
Viscosidade	máx. 100 cPs

RAZÃO DE CURA CONFORME CATALISAÇÃO

Um aumento moderado da temperatura tende a acelerar a cura. A redução na quantidade de catalisador diminui a velocidade da cura.

	c/ 5% de Silacat 70
<i>Tempo de Trabalho</i>	10 min.
<i>Tempo de secagem ao toque</i>	3,0 horas
<i>Tempo de Cura</i>	10,0 a 13,0 horas

CARACTERÍSTICAS DA BORRACHA CURADA

Dureza Shore A	30 ± 5
Peso específico	1,25 a 1,35 g/cm ³
Resistência Térmica Trabalho	aprox. 250 °C
Resistência Térmica Picos	aprox. 300 °C

ARMAZENAMENTO / VIDA ÚTIL

Recomenda-se estocar a temperaturas inferiores a 30 °C. Nestas condições a vida útil da base-borracha é de 12 meses. Após algum período de armazenamento, é necessário ser homogeneizada antes do uso. O catalisador *Silacat 70* tem vida útil de 6 meses.

EMBALAGEM

SQ 8320 é disponível em baldes plásticos de 5 kg, 10 kg e 25 kg.
Silacat 70 é disponível em embalagens de 250 g, 500 g e 1,25 kg.

GUIA PARA CONFECÇÃO DE MOLDES COM BORRACHA DE SILICONE TIPO RTV-2

1. Estude o modelo: pontos de injeção, pontos críticos, linhas de divisão (moldes de múltiplas partes).
2. Limpe cuidadosamente o modelo (padrão), eliminando partículas e partes soltas, oleosidades, etc.
3. Prepare uma estrutura de contenção (pré-molde) e fixe o modelo nela. A estrutura pode ser feita de madeira, plástico, metal, cartão encerado, etc.
4. Em caso de materiais porosos, vítreos ou outra borracha de silicone, aplique uma fina camada de antiaderente, composto por 10 partes de vaselina sólida e 90 partes de um solvente rápido ("Thinner", Nafta, Hexana ou Benzina). Também pode-se usar uma cera como o Polidesmo 11.
5. Misture bem a base-polímero antes de pesar cada componente em separado.
6. Misture bem os dois componentes.
7. Se for desaerar, coloque em um recipiente com cerca de 4 vezes o volume do material a ser preparado (devido a expansão). Não é imprescindível, mas convém desaerar em câmara a vácuo para não haver bolhas no molde (que causam defeitos nas peças moldadas). Pincelar na aplicação no modelo também ajuda a evitar defeitos.
8. Verta a mistura no pré-molde, com cuidado para não formar bolhas. Nivele e aguarde 24 horas para desenformar.
9. A qualidade do molde depende do cuidado com o modelo e a confecção. A durabilidade depende do manuseio apropriado e limpeza periódica.
10. Moldando-se resina de poliéster, convém limpar periodicamente o molde e aquecê-lo em estufa ou água quente acima de 60°C para eliminar o monômero de estireno absorvido.

TOXICIDADE

O produto curado é estável, praticamente não é tóxico, nem sensibilizante aos seres vivos ou prejudicial ao meio ambiente. Sua queima resulta em sílica e gás carbônico.

Base polímero:

Contato com a pele: pouco sensibilizante, levemente irritante às mucosas.

Contato com os olhos: poderá causar irritação na conjuntiva. Nesse caso, lavar com água em abundância.

Ingestão: evitar ingestão

Catalisadores: são sensibilizantes da pele e mucosas; evitar o contato com os olhos.

CUIDADOS: o catalisador é reativo e não deve ser ingerido ou ter contato com alimentos. Em caso de contato com a pele, lavar abundantemente com água.

(*) Polidesmo 11 é um desmoldante Silaex base cera sintética.

OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste boletim, correspondem aos nossos conhecimentos atuais corrigidos por pessoal técnico capacitado e confiável. Devem ser tomados como orientação, e indicações de uso não são sugestões para se infringir qualquer patente ou legislação. O usuário deverá testar o desempenho em suas condições específicas, contando com informações que possamos fornecer. Nossa responsabilidade restringe-se a qualidade do nosso material e a reposição do que comprovadamente esteja fora de nossos parâmetros, uma vez que não temos controle sobre os processos e usos por parte de terceiros.