



# SILAEX<sup>®</sup> QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br

e-mail: silaex@silaex.com.br

## SQ 8335 - RTV 2 BORRACHA DE SILICONE BICOMPONENTE

### APRESENTAÇÃO

O **SQ 8335** é um silicone elastomérico bi-componente utilizado para a confecção de moldes e peças nos mais variados segmentos de mercado, tais como manufatura de peças de artesanato (como estatuetas, velas, etc.) material encapsulador para a indústria eletro-eletrônica, etc.. À base-polímero de silicone **SQ 8335**, é adicionado o catalisador **SILACAT 70** ou **73** na proporção, conforme a velocidade de cura desejada. Curável à temperatura ambiente, possui boas características mecânicas e dielétricas, preenchendo com fidelidade as reentrâncias do molde ou objeto a ser copiado.

### CARACTERÍSTICAS DA BASE-POLÍMERO SQ 8335

Aspecto	Líquido viscoso
Viscosidade (25 °C)	8.000 a 12.000 cPs
Cor	Branca
Peso específico	1,20 a 1,35 g/cm <sup>3</sup>

### CARACTERÍSTICAS DOS CATALISADORES

	<b>SILACAT 70</b>	<b>SILACAT 73</b>
<b>Tipo</b>	Composto de Grignard líquido	composto de Grignard líquido
<b>Cor</b>	Amarelo translúcido	amarelo translúcido
<b>Peso Específico</b>	0,9 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>	0,9 ± 0,05 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscosidade</b>	máx. 100 cPs	máx . 80 cPs

### RAZÃO DE CURA CONFORME CATALISAÇÃO

	<b>c/ 3% Silacat 70</b>	<b>c/ 5% Silacat 70</b>	<b>c/ 5% Silacat 73</b>
<b>Tempo de Trabalho</b>	1: 40 h	50 min	Cerca de 15 min
<b>Tempo de Cura</b>	22 h	18 h	1: 30 a 2: 00 h
<b>Tempo mínimo p/ utilização</b>	24 h	20 h	2: 30 h
<b>Tempo p/ Toque Livre</b>			40 min.

### CARACTERÍSTICAS DA BORRACHA SQ 8335 CURADA

Tipo:	polímero de silicone.
Dureza Shore A:	18 a 23
Peso específico:	1,20 a 1,35 g/cm <sup>3</sup>
Resistência Térmica:	aprox. de -30 a 155 °C
Alongamento:	200 %
Resistência ao rasgo:	12 kN/m

### ARMAZENAMENTO / VIDA ÚTIL

Recomenda-se estocar o silicone SQ 8335 a temperaturas inferiores a 30 °C. Nestas condições a vida útil do silicone SQ 8335 é de 12 meses e a dos catalisadores é de 06 meses. Após um período de armazenamento, é necessário que o material seja bem misturado antes do uso.

### EMBALAGEM

A borracha de silicone **SQ 8335** é disponível em embalagens de 1 kg, 5 kg, 10 kg e 25 kg.

Os catalisadores **SILACAT** são disponíveis em embalagens de 50 g, 250 g, 500 g e 1,25 kg.



## SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br

e-mail: silaex@silaex.com.br

### GUIA PARA CONFECÇÃO DE MOLDES COM BORRACHA DE SILICONE TIPO RTV-2

1. Estude o modelo quanto às linhas de divisão (para moldes de múltiplas partes), pontos de injeção, pontos críticos, etc.
2. Efetue uma limpeza cuidadosa do seu modelo (padrão), eliminando partes e partículas soltas, oleosidades, etc.
3. Prepare uma estrutura de contenção (pré-molde) e encaixe o modelo nela. A estrutura pode ser feita de madeira, plástico, metal, cartão encerado, etc.
4. Em caso de materiais porosos, vítreos ou outra borracha de silicone, aplique uma fina camada de anti-aderente, composto por 10 partes de vaselina sólida e 90 partes de um solvente rápido ("Thinner", Nafta, Hexana ou Benzina), ou ainda pode ser encerado.
5. Misture bem a base polímero antes de pesar os componentes em separado. Coloque em um recipiente com cerca de 4 vezes o volume do material a ser preparado (devido a expansão durante a desaeração) e homogeneize bem os dois componentes.
6. Embora não imprescindível, convém desaerar em câmara à vácuo, a fim de que não haja bolhas no molde que poderiam causar defeitos nas peças moldadas. Pincelar o modelo também ajuda.
7. Verta a mistura no pré-molde, cuidando que não haja formação de bolhas. Nivele e aguarde 24 horas para desenformar.
8. A qualidade do molde depende do cuidado com o modelo e a confecção. A durabilidade depende do manuseio apropriado e limpeza periódica.
9. Moldando-se resina de poliéster, convém limpar periodicamente o molde e aquecê-lo em estufa ou água quente a fim de eliminar o monômero de estireno absorvido.

#### TOXICIDADE

O produto curado praticamente não é tóxico, nem sensibilizante aos seres vivos e não é prejudicial ao meio ambiente, sendo estável. Sua queima resulta em sílica e gás carbônico.

##### Base polímero:

- ⑩ Contato com a pele: não é sensibilizante, nem irritante.
- ⑩ Ingestão: essencialmente não tóxico, porém não deve ser ingerido.
- ⑩ Contato com os olhos: eventualmente poderá causar leve irritação conjuntiva. Nesse caso, os olhos devem ser lavados com água em abundância.

Catalisador : é um composto organoestano e pode ser sensibilizante da pele e mucosas. deve ser evitado o contato com os olhos.

**Cuidados: o catalisador é reativo e não deve ser ingerido ou ter contato com alimentos. Em caso de contato com a pele, lavar abundantemente com água.**

#### OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste boletim, correspondem aos nossos conhecimentos atuais coligidos por pessoal técnico capacitado e confiável. Devem ser tomados como orientação, e indicações de uso não são sugestões para se infringir qualquer patente ou legislação. O usuário deverá testar o desempenho em suas condições específicas, contando com informações que possamos fornecer. Nossa responsabilidade restringe-se a qualidade do nosso material e a reposição do que comprovadamente esteja fora de nossos parâmetros, uma vez que não temos controle sobre os processos e usos por parte de terceiros.