



# SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP  
Tel.(PABX): 11- 3766-7202  
www.silaex.com.br e-mail: silaex@silae.com.br

## RESINAS EPÓXI PARA APLICAÇÃO EM COLAGEM DE MADEIRAS

As resinas epóxi são largamente utilizadas em sistemas de colagens de madeiras pois apresentam excelente compatibilidade, adesão, tenacidade e alta resistência química e a cisalhamento.

As resinas mais utilizadas são:

- SQ 2001 (alta viscosidade);
- SQ 2050 (média viscosidade);

E os endurecedores

- SQ 3140;
- SQ 3141 (um pouco mais reativo);

Para uma boa colagem deve-se tomar alguns cuidados como:

- Preparação do Substrato;
- Preparo do Adesivo;
- Aplicação;
- Secagem;

### Preparação do Substrato.

A superfície a qual será aplicado o produto deverá estar muito bem limpo e seco. De modo geral as madeiras terão maior adesão quando bem secas em estufas, porém em alguns casos onde isto não é possível é recomendável pelo menos que a mesma não esteja úmida. Preferencialmente a madeira deve ser lixada, para aumentar a porosidade e remover qualquer material indesejável ou fraco, em seguida deve ser muito bem limpa removendo-se qualquer material particulado como pó, farpas, etc.

### Preparo do Adesivo:

A Resina e o endurecedor devem ser misturados na proporção, recomendada de acordo com a aplicação (vide abaixo), de forma muito homogênea. Após bem misturados, deve-se deixar descansar por aproximadamente 10 minutos antes de aplicar. A este descanso é chamado tempo de indução.

### Aplicação

Após o tempo de indução, aplicar de forma uniforme nas duas faces a serem unidas e pressionar os mesmos. A pressão a ser utilizada dependerá das condições do local e da finalidade da peça. Quanto mais pressão for imposta ao sistema, maior será a semelhança com as características originais da madeira pura, pois terá o mínimo de adesivo.

### Secagem

O sistema com o adesivo aplicado e pressionado deve ser mantido por pelo menos 24 horas em temperaturas superiores a 18° C, o desejável se possível são 48 horas. Caso haja condições, esta secagem pode ser acelerada utilizando-se calor. Se o mesmo for submetido a um calor seco este tempo pode diminuir sensivelmente.

OBS.: Em cada caso a proporção de resina e endurecedor pode variar de acordo com a aplicação, como por exemplo:

	<b>SQ 2001</b>	<b>SQ 2050</b>	<b>SQ 3140</b>	<b>SQ 3141</b>
<b>Compensado naval</b>	100 partes		70 partes	
<b>Shape de skate</b>	100 partes		50 partes	
<b>Aeromodelismo</b>	100 partes			70 partes
<b>Impregnação</b>		100 partes		60 partes

Por isso, sempre consulte o depto técnico antes de utilizar os produtos pois pode existir muitas variáveis em cada caso. Maiores informações entre em contato com o depto técnico.

Tel.: (11) 3766-7202  
E-mail: detec@silae.com.br