



SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191, Jaguaré, CEP: 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11-3766-7202

www.silaex.ind.br e-mail: [silaeX@silaeX.in.br](mailto:silaex@silaeX.in.br)

SQ 5225

COMPOSTO VINÍLICO FLEXÍVEL (PLASTISOL)

APRESENTAÇÃO

SQ 5225 é um líquido vinílico curável, com baixa viscosidade. Após sua fundição em estufa, micro-ondas, chapa aquecedora ou injetora, resulta em elastômero de baixa dureza, grande elasticidade, grande transparência e boas características mecânicas e dielétricas.

CARACTERÍSTICAS

| | |
|--|-----------------------------------|
| Aspecto | Líquido branco |
| Viscosidade (25°C, Brookefield - ASTM D1824) | 600 cPs \pm 200 |
| Peso específico | 1,05 g/cm ³ \pm 0,10 |

APLICAÇÕES

Adequado para uso na confecção de iscas artificiais, palmilhas, revestimentos, amortecedores de choque e vibração, isolamentos, e diversos outros.

CARACTERÍSTICAS APÓS CURADO

| | |
|----------------|---|
| Dureza Shore A | 12,0 a 16,0 |
| Elongação | > 350% |
| Aparência | elastômero transparente incolor a levemente amarelado |

MODO DE USAR

1. Misture muito bem o **SQ 5225**, antes de retirar qualquer quantidade para uso, pois podem ocorrer sedimentações.
2. Coloque o **SQ 5225** em um recipiente adequado e resistente à temperatura e aqueça em estufa, micro-ondas ou chapa elétrica à temperatura de 140 °C a 170 °C, misturando constantemente para uniformizar a temperatura, até fundir completamente sem queimar. Não use chama ou equipamentos incandescentes diretamente no **SQ 5225**. Caso opte pelo micro-ondas, aqueça de 10 em 10 segundos, misturando em cada intervalo, para chegar no ponto ideal, pois a potência varia de aparelho para aparelho.
3. Os equipamentos de aquecimento escolhidos, devem ser de uso exclusivo para fabricação, não devendo ser usados para alimentos.
4. **ATENÇÃO: Manipule com equipamentos de segurança para produtos quentes como luvas com isolamento térmico (lã de rocha, aramida, silicone, etc), óculos de segurança, roupas e calçados adequados protegendo o corpo.**
5. Derrame ou injete a mistura no molde, que pode ser de silicone, metálico, resina epóxi, policarbonato, etc. A qualidade do moldado depende da qualidade do molde e do cuidado na confecção. Após esfriar em no mínimo 15 minutos, retire a peça pronta.
6. Caso queira pigmentar ou adicionar "glitter", faça-o após derretimento e com ele ainda quente e líquido, instantes antes de derramar ou injetar. A pigmentação pode ser feito no início mas é mais difícil de visualizar a tonalidade.
7. As aparas limpas podem ser refundidas e reaproveitadas, porém podem sofrer uma alteração de cor a cada refundição, neste caso recomenda-se o uso do **SILISTAB PVC**, para estabilizar a refundição.
8. Este produto é para **uso industrial**, devendo ser manipulado por pessoal capacitado e treinado, para evitar acidentes e queimaduras.
9. Caso necessite menor dureza pode se acrescentar o **SOFTENER**, de acordo com as recomendações do mesmo.



SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191, Jaguaré, CEP: 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11-3766-7202

www.silaex.ind.br e-mail: silaex@silax.in.br

TOXICIDADE

Consulte a FISPQ do produto.

ARMAZENAMENTO / VIDA ÚTIL

Estocar a temperaturas entre 18° a 30 °C. É necessário que o produto seja agitado e misturado muito bem antes de cada uso pois podem ocorrer decantações. Nestas condições, a vida útil do SQ 5220 é de pelo menos 6 meses.

EMBALAGEM

O **SQ 5225** é disponível em embalagens com 20 kg.

OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste boletim correspondem aos nossos conhecimentos atuais coligidos por pessoal técnico capacitado e confiável. Devem ser tomados como orientação, e indicações de uso não são sugestões para se infringir qualquer patente ou legislação. O usuário deverá testar o desempenho em suas condições específicas, contando com informações que possamos fornecer. Nossa responsabilidade restringe-se a qualidade do nosso material e a reposição do que comprovadamente estiver fora de nossos parâmetros, uma vez que não temos controle sobre os processos, cuidados e uso por parte de terceiros.