

**SILAEX® QUÍMICA LTDA.**

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br

e-mail: silaex@silaex.com.br

SQ 8323 RTV-2
BORRACHA DE SILICONE BI-COMPONENTE**APRESENTAÇÃO**

SQ 8323 é um silicone utilizado para confecção de moldes e peças nos mais variados segmentos de mercado, tais como confecções de matrizes, peças de artesanato, moldes para poliuretano, moldes para fundição de metais de baixa temperatura, encapsulamentos, etc. É um produto de dois componentes, onde o catalisador **SILACAT 70** é adicionado na proporção de 3% a 5% em peso em relação à base, conforme a velocidade de cura desejada. Cura à temperatura ambiente, preenchendo com fidelidade o objeto a ser copiado, modelado ou encapsulado.

CARACTERÍSTICAS DO SQ 8323

Aspecto	Líquido viscoso vermelho
Viscosidade (25 °C)	13.000 a 18.000 cPs.
Peso específico	1,4 g/cm ³ ± 0,05
Índice Tixotrópico	1,4

CARACTERÍSTICAS DO CATALISADOR SILACAT 70

Tipo	composto de Grignard líquido
Peso Específico	0,9 ± 0,05 g/cm ³
Viscosidade	máx. 50 cPs

RAZÃO DE CURA CONFORME CATALISAÇÃO

	cl 5% de Silacat 70 em peso
Tempo de Trabalho	15 min.
Tempo de secagem	2,00 horas
Tempo de Cura	24,0 a 48,0 horas

CARACTERÍSTICAS DA BORRACHA CURADA

Dureza Shore A	40 ± 5
Cor	Vermelha
Peso específico	1,40 a 1,45 g/cm ³
Resistência Térmica Trabalho	aprox. 200 °C
Resistência Térmica Picos	aprox. 300 °C

TOXICIDADE

O produto curado praticamente não é tóxico, nem sensibilizante aos seres vivos e não é prejudicial ao meio ambiente, sendo estável. Sua queima resulta em sílica e gás carbônico.

Base polímero:

Contato com a pele: não é sensibilizante, nem irritante.

Contato com os olhos: eventualmente poderá causar leve irritação conjuntiva. Nesse caso, os olhos devem ser lavados com água em abundância.

Catalisador: é um composto organo-estano e pode ser sensibilizante da pele e mucosas. Deve ser evitado o contato com os olhos.

Cuidados: o catalisador é reativo e não deve ser ingerido ou ter contato com alimentos. Em caso de contato com a pele, lavar abundantemente com água.



SILAEX® QUÍMICA LTDA.

Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP

Tel.(PABX): 11- 3766-7202

www.silaex.com.br

e-mail: silaex@silaex.com.br

GUIA PARA CONFECÇÃO DE MOLDES COM BORRACHA DE SILICONE TIPO RTV-2

1. Estude o modelo quanto às linhas de divisão (para moldes de múltiplas partes), pontos de injeção, pontos críticos, etc.
2. Efetue uma limpeza cuidadosa do seu modelo (padrão), eliminando partes e partículas soltas, oleosidades, etc.
3. Prepare uma estrutura de contenção (pré-molde) e encaixe o modelo nela. A estrutura pode ser feita de madeira, plástico, metal, cartão encerado, etc.
4. Em caso de materiais porosos, vítreos ou outra borracha de silicone, aplique uma fina camada de anti-aderente, composto por 10 partes de vaselina sólida e 90 partes de um solvente rápido ("Thinner", Nafta, Hexana ou Benzina).
5. Misture bem a base polímero antes de pesar os componentes em separado. Coloque em um recipiente com cerca de 4 vezes o volume do material a ser preparado (devido a expansão durante a desaeração) e homogeneize bem os dois componentes.
6. Embora não imprescindível, convém desaerar em câmara à vácuo, a fim de que não haja bolhas no molde que poderiam causar defeitos nas peças moldadas. Pincelar o molde também ajuda.
7. Verta a mistura no pré-molde, cuidando que não haja formação de bolhas. Nivele e aguarde 24 horas para desenformar.
8. A qualidade do molde depende do cuidado com o modelo e a confecção. A durabilidade depende do manuseio apropriado e limpeza periódica.
9. Moldando-se resina de poliéster, convém limpar periodicamente o molde e aquecê-lo em estufa ou água quente a fim de eliminar o monômero de estireno absorvido.

EMBALAGEM

A borracha de silicone **SQ 8323** é disponível em baldes plásticos de 1 kg, 5 kg, 10 kg e 25 kg.

O catalisador **SILACAT 70** é disponível em embalagens de 50 g, 250 g, 500 g e 1,25 kg.

ARMAZENAMENTO / VIDA ÚTIL

Recomenda-se estocar a borracha de silicone **SQ 8323** a temperaturas inferiores a 30 °C. Nestas condições a vida útil é de 12 meses. Após o período de armazenamento, é necessário que o produto seja homogeneizado antes do uso.

OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste boletim, correspondem aos nossos conhecimentos atuais corrigidos por pessoal técnico capacitado e confiável. Devem ser tomados como orientação, e indicações de uso não são sugestões para se infringir qualquer patente ou legislação. O usuário deverá testar o desempenho em suas condições específicas, contando com informações que possamos fornecer. Nossa responsabilidade restringe-se a qualidade do nosso material e a reposição do que comprovadamente esteja fora de nossos parâmetros, uma vez que não temos controle sobre os processos e usos por parte de terceiros.