

**SILAEX® QUÍMICA LTDA.**Rua Santa Ubaldesca, nº 191 - Jaguaré - 05323-050 - São Paulo - SP  
Tel.(PABX): 11- 3766-7202  
[www.silaex.com.br](http://www.silaex.com.br) e-mail: [silae@silae.com.br](mailto:silaex@silae.com.br)

## SQ 5050

### COMPOSTO DE POLICLORETO DE VINILA FLEXÍVEL

#### APRESENTAÇÃO

**SQ 5050** é um plastissol de policloreto de vinila composto, com baixa viscosidade à temperatura ambiente, que após processamento resulta em um termoplástico vinílico de alta estabilidade. Possuindo alta dureza final e podendo ser pigmentado, tem boas características mecânicas e dielétricas após seu processamento em estufa. **SQ 5050** é utilizado para confecção de peças plásticas de dureza alta, pouca flexibilidade e muito resistentência.

#### CARACTERÍSTICAS DO SQ 5050

*(antes de processado)*

Aspecto

Viscosidade (25 °C) (Brookefield – ASTM D-1824)

Peso específico

*(após processamento)*

Dureza Shore A

Ponto de Distorção Térmica (HDT)

Líquido branco

2000 cPs  $\pm$  300.

1,25 g/cm<sup>3</sup>  $\pm$  0,05

55  $\pm$  5

58 °C

#### MODO DE USAR

Basicamente basta aquecer a aproximadamente 130 °C e deixar esfriar que tomará a forma do recipiente que o contiver. A qualidade do moldado depende da qualidade do molde e do cuidado na confecção, assim apresentamos um roteiro referencial de processamento:

1. Efetue uma limpeza cuidadosa do seu molde, eliminando partículas soltas, oleosidades, aderências, resíduos de produto moldado, etc.
2. Aplique uma fina camada de desmoldante (sugerimos o DMS Spray).
3. Misture bem o composto antes de verter em seu molde.
4. Convém desaerar em câmara a vácuo, a fim de que não se deixe bolhas que podem causar defeitos e fragilizações.
5. Verta a mistura no molde, cuidando novamente que não haja formação de bolhas.
6. Coloque o molde na estufa (forno) à temperatura de 130 °C a 170 °C por 10 a 30 minutos dependendo do volume moldado, processo e do molde. Também pode ser moldado por injeção, moldagem rotacional ou pelo sistema de imersão ("slush").
7. Após esfriar, retire a peça pronta quando então poderá ser acabada. Em caso de sofrer pintura, gravação ou colagem, é importante lavar os resíduos de desmoldante com um detergente alcalino ou aguarrás ou outro solvente pouco agressivo.

## TOXICIDADE

### ***O produto curado:***

Praticamente não é tóxico, nem sensibilizante aos seres vivos podendo ter contato com a pele e mucosas e assim sendo, adequado para a fabricação de utensílios para alimentos, brinquedos, órteses e próteses externas. Baixa exsudação. Não é agressivo ao meio ambiente por ser estável por longo período, contudo seu descarte deve seguir as normas locais, estaduais e federais referentes a materiais plásticos.

### ***Produto não curado:***

A resina vinílica utilizada é pura e estabilizada com baixíssima emissão de monômeros de vinila, não sendo sensibilizante para a pele e mucosas. O principal plastificante usado é o DOP (di-octil-ftalato) que apresenta LD<sub>50</sub> maior que 30g/kg em peso e não é irritante para a pele e olhos. Desta forma, o **SQ 5050** não curado pode ser manuseado sem maiores preocupações, embora recomendemos o uso dos bons procedimentos normais de higiene e segurança adotados e adequados à indústria.

*Contato com a pele:* não é sensibilizante, nem irritante.  
*Ingestão* não deve ser ingerido, embora apresente velocidade aceitável de absorção sem efeitos (Noel) de 40 mg/kg de peso.  
*Contato com os olhos:* eventualmente poderá causar leve irritação conjuntiva dependendo da sensibilidade do indivíduo; nesse caso, os olhos devem ser lavados com água em abundância.

## ARMAZENAMENTO / VIDA ÚTIL

Recomenda-se estocar o **SQ 5050** a temperaturas inferiores a 30 °C. Nestas circunstâncias, a vida útil é de 12 meses. Após o período de armazenamento, é necessário que o produto seja agitado antes do uso.

## EMBALAGEM

**SQ 5050** é disponível em bombonas plásticas de 5 kg, 10 kg e 20 kg.

## OBSERVAÇÕES

As informações e dados contidos neste boletim correspondem aos nossos conhecimentos atuais coligidos por pessoal técnico capacitado e confiável. Devem ser tomados como orientação, e indicações de uso não são sugestões para se infringir qualquer patente ou legislação. O usuário deverá testar o desempenho em suas condições específicas, contando com informações que possamos fornecer. Nossa responsabilidade restringe-se a qualidade do nosso material e a reposição do que comprovadamente esteja fora de nossos parâmetros, uma vez que não temos controle sobre os processos e uso por parte de terceiros.